

Basis-Anziehdrehmomente

Stahlschraube in Stahlgewinde (oder Stahlmutter auf Stahlbolzen)

Schraube/Mutter M5	(SW 7 oder 8)	5 bis	6 Nm
Schraube/Mutter M6	(SW 8 oder 10)	9 bis	11 Nm
Schraube/Mutter M8	(SW 12 oder 13)	22 bis	25 Nm
Schraube/Mutter M10	(SW 14 oder 17)	44 bis	50 Nm
Schraube/Mutter M12	(SW 17 oder 19)	77 bis	85 Nm
Schraube/Mutter M14	(SW 19 oder 21)	95 bis	110 Nm
Schraube/Mutter M16	(SW 22 oder 24)	125 bis	155 Nm

*SW = Schlüsselweite

Stahlschraube in Aluminiumgewinde (oder Aluminiummutter auf Stahlbolzen)

Schraube/Mutter M5	(SW 7 oder 8)	3,5 bis	5,0 Nm
Schraube/Mutter M6	(SW 8 oder 10)	6,0 bis	7,8 Nm
Schraube/Mutter M8	(SW 12 oder 13)	14 bis	22 Nm
Schraube/Mutter M10	(SW 14 oder 17)	25 bis	35 Nm
Schraube/Mutter M12	(SW 17 oder 19)	45 bis	60 Nm

- Normale Stahlschrauben: Haben keine Festigkeitsbezeichnung oder eine „4“-Markierung auf dem Kopf. Für sie gelten die niedrigeren Nm-Werte.
- Höherwertige Stahlschrauben: Haben eine Festigkeitsbezeichnung oder eine „7“-Markierung auf dem Kopf. Für sie gelten die höheren Nm-Werte.

Kreuzschlitz- und Flansch-Schrauben/-Muttern

Schraube 5 mm	mit Kreuzschlitzkopf	4 Nm
Schraube 6 mm	mit Kreuzschlitzkopf	9 Nm
Flanschschraube 6 mm	mit SW 8	9 Nm
Flanschschraube 6 mm	mit SW 10	12 Nm
Flanschschraube 8 mm	mit SW 13	26 Nm
Flanschschraube 10 mm	mit SW 17	39 Nm

- „Flanschschraube“: Schraube, bei der eine Unterlagscheibe fest unter dem Schraubenkopf angebracht ist.
- „Flanschmutter“: Mutter, bei der auf einer Seite der Mutter eine Unterlagscheibe fest angebracht ist.